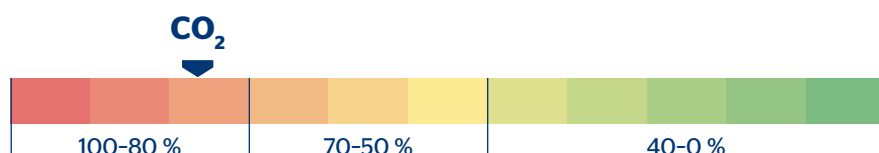


TECHNICKÝ LIST

CEM II/A-M (S-V) 42,5 R



Uhlíková stopa CO₂:
ukazatel zatížení životního prostředí.

- Portlandský směsný cement je vyráběn a zkoušen v souladu s harmonizovanou normou normou ČSN EN 197-1 ed. 2 Cement – Část 1: Složení, specifikace a kritéria shody cementů pro obecné použití.
- Portlandský směsný cement CEM II/A-M (S-V) 42,5 R je hydraulické pojivo, které se vyrábí mletím portlandského slínku s dalšími složkami (struska, popílek), síranem vápenatým, doplňujícími složkami a přísadami.
- Garantována je minimální pevnost v tlaku 42,5 MPa po 28 dnech a minimální počáteční pevnost 20 MPa po 2 dnech.
- Cement splňuje požadavky na limitní obsah alkálií v cementu, který je stanoven předpisem Ředitelství silnic a dálnic, TP 137 - Vyloučení alkalické reakce kameniva v betonu na stavbách pozemních komunikací.

SLOŽENÍ CEMENTU DLE EN 197-1

Druh cementu	Složení (poměry složek podle % hmotnosti)		
	Slínek	Další složky	Doplňující složky
CEM II	80-94	6-20	0-5

- Druh, kvalita a množství hlavních i doplňujících složek se odvíjí od požadavků technické normy EN 197-1.
- Do uvedeného poměru složek není započítán síran vápenatý, který se přidává jako regulátor tuhnutí, ani případné přísady usnadňující výrobu nebo upravující vlastnosti cementu.

POUŽITÍ

- vhodný pro stavby ŘSD, $\text{Na}_2\text{O}_{\text{ekv}} \leq 0,80$
- základové stavby
- konstrukce z železobetonu a prostého betonu
- prefabrikace
- mostní konstrukce
- suché maltové směsi
- dlažba
- betonové zboží
- vhodný do agresivního prostředí (čističky, opěrné zdi, ...)
- výroba samozhutnitelných betonů

VLASTNOSTI

- vyšší vývin hydratačního tepla při procesu tuhnutí a tvrdnutí umožňuje betonáž v chladnějším prostředí
- pomalejší nárůst počátečních pevností než u portlandských cementů
- lepší zpracovatelnost a dosažení vyšší pohledovosti betonů
- snížení nebo odstranění odlučování vody a stabilizace barevnosti betonu
- eliminace smršťovacích trhlin

TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Jednotky	Požadavky ČSN EN 197-1	Průměrné dosahované hodnoty
Obsah SO ₃	%	max. 4,0	2,4-3,2
Obsah Cl	%	max. 0,1	0,06-0,08
Objemová stálost	mm	max. 10	0-2
Počátek tuhnutí	minuty	min. 60	170-240
Pevnost v tlaku 2 dny	MPa	min. 20	28-33
Pevnost v tlaku 28 dní	MPa	42,5-62,5	50-56
Měrný povrch (Blaine)	cm ² .g-1	neuvádí se	3 600-3 900
Obsah alkálií	%	max. 0,8*	0,60-0,80

* Požadavek TP 137 pro prostředí E3 a nízkou rizikovost kameniva.

- Uvedené hodnoty mají čistě informativní charakter a mohou se lišit od hodnot konkrétních vzorků.

Plnění požadavků příslušných systémů managementu je potvrzeno vydanými certifikáty:

- Management kvality ČSN EN ISO 9001
- Management bezpečnosti a ochrany zdraví při práci ČSN ISO 45001
- Environmentální management ČSN EN ISO 14001
- Management hospodaření s energií ČSN EN ISO 50001



www.cemex.cz

CEMEX Czech Republic, s.r.o.
Laurinova 2800/4, 155 00 Praha 5 - Stodůlky