

FACADE SYSTEM

2240**LEPICÍ STĚRKA FIX**

Dřívější název: 165



LEPICÍ HMOTA PRO BEZKOTEVNÍ SYSTÉM A HLADKÉ PODKLADY

Rychlé a snadné lepení bez kotvení

Pro lepení tepelného izolantu na bázi EPS a MW s kolmým vláknem bez kotvení hmoždinkami. Kotvení bez hmoždinek: Eliminace tepelných mostů.

Rychle a snadno: Montáž bez problémů a vrtání.

S vysokou soudržností k minerálním podkladům. Ideální také pro fasády s těžkou povrchovou úpravou např. obklady.

Vysoký obsah disperze: Zabraňuje působení cementu na dřevo.

K vyplňování a vyrovnávání lepených vícevrstevných desek, OSB desek atd.

Certifikováno v zateplovacích systémech Cemixtherm (ETICS): Splňuje požadavky EAD, ET AG 004 a třídy A CZB.



Exterier: stěna + strop
Interiér: stěna + strop
Pro ruční zpracování

Oblast použití

Vhodné pro bezkotevní lepení zateplovacích systému Cemixtherm.
Pro soklové části domu.
Pro lepení izolantů na dřevovláknité podklady, desky OSB atd.
Pro lepení zateplovacích systémů s požadavkem na vysokou únosnost.

EN 998-1

GP CSIV ,Wc1 ,

Národní norma

Splňuje technická kritéria směrnice EAD

Oblast vytápění-chlazení



Stěna + Strop

PODMÍNKY PŘI ZPRACOVÁNÍ



Teplota pro zpracování (min.)
5 °C

Teplota pro zpracování (max.)
30 °C

Povětrnostní podmínky

Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou negativně ovlivnit zrání a prodloužit tuhnutí materiálu. Při zpracování se vyhněte přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před vysokým mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání materiálu.

ZPRACOVÁNÍ

Požadavky na podklad

Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasáklý. Povrch nesmí být zmrzlý, nebo vodoodpudivý. Podklad musí být objemově stabilní a musí mít požadovanou rovinnost.

Příprava podkladu

V závislosti na nasákavosti podkladu a klimatických podmínkách je potřeba: Na savé podklady použít penetraci Cemix 2613, hladké podklady zdrsňit nebo použít kontaktní můstek Cemix 2620, případně Cemix 8040. V případě nestandardních podkladů upravit vhodnou metodou pro dosažení požadovaných vlastností. Nerovnosti podkladu vyrovnat vhodnými materiály Cemix a nechat vyschnout a vyzrát. Podklad musí vyhovovat platným předpisům, normám, respektive doporučením výrobce materiálů.

Příprava směsi

Materiál připravte vsypáním suché směsi do předepsaného množství vody a jejím smícháním. K rozmíchání směsi použijte pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008. Smíchání proveďte pomocí pomaluběžného vrtulového mísidla. Rozmíchejte na homogenní směs bez hrudek, nechte odležet. Poté opět znovu krátce promíchejte. Při strojním zpracování použijte vhodné strojní zařízení.

Spotřeba vody



Množství	Litr (min.)	Litr (max.)
25 kg	6,25 L	7,25 L
1 kg	0,25 L	0,29 L

Míchání



Doba míchání	Rychlost otáčky/min.	Odstoj
5 min	800	3 min

Pokyny pro zpracování

Lepení izolantu: Tepelná izolace z minerální vlny-lamel se nejdříve v místech lepení přestěruje tenkou vrstvou (lepící hmota se vetře do povrchu izolace) a na ni se bezprostředně poté nanese požadované množství lepící hmoty. Povrch desek z extrudovaného polystyrenu, který není povrchově upraven, se před lepením přebrousí. Desky z EPS se nemusí před nanášením hmoty přebrousovat. Lepící hmota se nanáší na rub izolační desky, celoplošně zubovým hladítkem. Výška zubu hladítka se volí podle rovinnosti podkladu (min. 10 mm pro ideálně rovný podklad). Při strojním zpracování je možné nanášet lepící hmotu i na podkladní plochu hadovitě tak, aby rozteč byla cca 200 mm. Na takto nanesenou lepící hmotu lepte tepelněizolační desky. Doba aktivní lepidlosti je cca 20 minut, proto nanášejte hmotu pouze na takovou plochu, kterou bezpečně během této doby obložíte. Minimální plocha lepení musí splňovat požadavky předepsané výrobcem tepelněizolačního systému. Systém lepení je podrobně popsán v technologických předpisech pro provádění zateplovacích systémů Cemix. Spotřeba na lepení izolantu : 4,0 - 6,0 kg/m²

Tloušťka vrstvy



Maximální tloušťka vrstvy	10 mm
Doporučená tloušťka vrstvy	5 mm
Minimální tloušťka vrstvy	3 mm

Spotřeba



Spotřeba od	Spotřeba do	Spotřeba materiálu v měrné jednotce
4	6	kg/m ²

Vydatnost

Spotřeba materiálu	v	Jednotka	Vydatnost
25 kg lepení	bodově	lepení bodově	5.2 m ²

Zpracovatelnost



180 min

Ošetření po aplikaci

Po aplikaci je třeba se vyhnout přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání povrchu.

Pokyny k nástrojům a čištění

Okamžitě po ukončení prací umyjte vodou. Zaschlé zbytky očistěte mechanicky.

DOPORUČENÉ SYSTÉMOVÉ VÝROBKY

1650 OPRAVNÁ MALTA R4

2030 SOKLOVÁ OMÍTKA RUČNÍ

2613 PENETRACE ZÁKLADNÍ

Reguluje nasákavost, zvyšuje přilnavost

2614 PENETRACE HLOUBKOVÁ

S nanočásticemi pro zpevnění vysoce savých podkladů.

4020 KONTAKTNÍ MŮSTEK

Pro nesavé podklady před omítáním.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hlavní pojivo	Šedý cement
Vyrobena z materiálu	Minerální plnivo, cement, redispergovatelný polymer a další speciální přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.
Třída reakce na oheň	A1
Maximální velikost zrna v mm	0,7
Přidržnost při uložení za sucha k izolačnímu materiálu v N/mm ²	0.08
Přilnavost po uložení v suchu v N/mm ²	0.25
Přidržnost po uložení v mokru a po 2h sušení v N/mm ²	0.08
Přidržnost po uložení v mokru a po 7h sušení v N/mm ²	0.25
Trvanlivost	min. 10 cyklů - zkouška mrazuvzdornosti dle ČSN 72 2452
Tepelná vodivost λ v W/(m.K)	0.49
Faktor difúzního odporu pro vodní páru (μ)	18

VARIANTY



Pro trhy	CZ/SK/AT
Barva	šedá
Netto hmotnost	25 kg
Druh balení	Pytel
Materiál obalu	PE
GTIN (EAN)	9005561100146
Množství na paletě	48
Hmotnost na paletě	1 200 kg
Skladovatelnost	24 m.

Druh balení	Materiál obalu	Podmínky skladování
Pytel	PE	

Služby

Služby na vyžádání u našich obchodně-technických zástupců:
Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servis.
Poradenská a servisní služba, odtrhové zkoušky, odběrů vzorků ze zdiva a jejich hodnocení na obsah vlhkosti a salinity.
Při všech nejasnostech ohledně zpracování, přípravy podkladu či konstrukčních zvláštnostech žádejte konzultaci.

Likvidace materiálu (odpadů)

Nespotřebované zbytky nevylévejte do kanalizace.
Nespotřebované zbytky smíchejte s vodou a nechte ztuhnout.
Poté zlikvidujte jako stavební odpad v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Likvidace obalů

Kontaminované obaly likvidujte jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list). Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k recyklaci. Nesmí se likvidovat společně s komunálním odpadem. Obal likvidujte v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Kvalita

Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích.

Poznámky

Dodržujte závazné předpisy, pracovní postupy a platné normy.
Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.

Právní upozornění

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá přímému vlivu výrobce, neodpovídá výrobce za škody způsobené chybným použitím či zpracováním výrobku.
V případě pochybností ohledně způsobu použití či zpracování výrobku doporučujeme vyžádat si informace od našich obchodně-technických zástupců.
Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technického listu v případě potřeby jeho aktualizace.
Vydáním nového technického listu se ruší a nahrazuje vydání předchozí.
Aktuální znění technických listů, informace o produktech a službách i všeobecné obchodní podmínky výrobce jsou dostupné na www.cemix.cz.