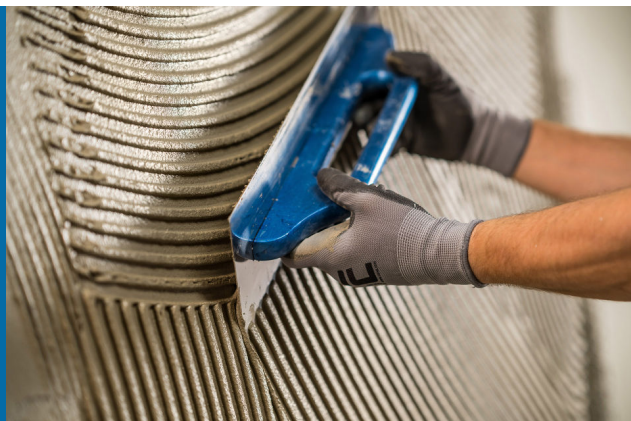


FACADE SYSTEM

2250

LEPICÍ STĚRKA WOOD

Dřívější název: Do vyprodání zásob. Nahrazeno produktem 2240.



LEPICÍ HMOTA S VYSOKOU PŘÍDRŽNOSTÍ

Na dřevěné a konstrukční desky

Vysoký obsah polymeru: Výborná přídržnost k hladkým a málo savým podkladům. Vysoká pružnost: Lze použít také jako vyrovnávací stěrku na dřevovláknité a OSB desky. Eliminuje pnutí: Pro LOP konstrukce, pro podklady s objemovými změnami jako jsou např. plechy. Pro EPS: Certifikováno v zateplovacích systémech Cemixtherm (ETICS). Splňuje požadavky STO.



Exterier: stěna + strop
Interiér: stěna + strop
Pro ruční zpracování

Oblast použití

Vhodná pro lepení tepelného izolantu na LOP - lehké konstrukce, jako jsou OSB desky, sádrovláknité desky, plechy, atd.
Vhodná pro lepení tepelného izolantu na problematické podklady v systémech Cemixtherm.
Vhodná pro stěrkování na dřevovláknité desky a dřevěné konstrukce.

EN 998-1

GP CSIV ,Wc2 ,

Národní norma

Splňuje technická kritéria směrnice EAD.

PODMÍNKY PŘI ZPRACOVÁNÍ



Teplota pro zpracování (min.)
5 °C

Teplota pro zpracování (max.)
30 °C

Povětrnostní podmínky

Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou negativně ovlivnit zrání a prodloužit tuhnutí materiálu. Při zpracování se vyhněte přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před vysokým mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání materiálu.

ZPRACOVÁNÍ

Požadavky na podklad

Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákavý. Povrch nesmí být zmrzlý, nebo vodoodpudivý. Podklad musí být objemově stabilní a musí mít požadovanou rovinnost.

Příprava podkladu

V závislosti na nasákavosti podkladu a klimatických podmínkách je potřeba: Na savé podklady použít penetraci Cemix 2613, hladké podklady zdrsnit nebo použít kontaktní můstek Cemix 2620, případně Cemix 8040. V případě nestandardních podkladů upravit vhodnou metodou pro dosažení požadovaných vlastností. Nerovnosti podkladu vyrovnat vhodnými materiály Cemix a nechat vyschnout a vyžrát. Podklad musí vyhovovat platným předpisům, normám, respektive doporučením výrobce materiálů.

Příprava směsi

Materiál připravte vyspáním suché směsi do předepsaného množství vody a jejím smícháním. K rozmíchání směsi použijte pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008. Smíchání proveďte pomocí pomaluběžného vrtulového mísidla. Rozmíchejte na homogenní směs bez hrudek, nechte odležet. Poté opět znovu krátce promíchejte. Při strojním zpracování použijte vhodné strojní zařízení.

Spotřeba vody



Množství	Litr (min.)	Litr (max.)
25 kg	6,25 L	7 L
1 kg	0,25 L	0,28 L

Míchání



Doba míchání
5 min

Rychlost otáčky/min.
800

Odstoj
3 min

Pokyny pro zpracování

Lepení izolantu: Povrch desek z extrudovaného polystyrenu, který není povrchově upraven, se před lepením přebrousí. Desky z EPS se nemusí před nanášením hmoty přebrousovat. Lepicí hmota se nanáší na rub izolační desky, buď jako souvislý pás po obvodu a nejméně tři terče uprostřed, nebo celoplošně zubovým hladítkem. Při celoplošném lepení se hmota nanáší zubovým hladítkem; výška zubu hladítka se volí podle rovinnosti podkladu (min. 10 mm pro ideálně rovný podklad). V případě minerální vlny s kolmým vláknem (lamely) nanášejte lepicí hmotu vždy celoplošně! Při strojním zpracování je možné nanášet lepicí hmotu i na podkladní plochu hadovitě tak, aby rozteč byla cca 200 mm. Na takto nanesenou lepicí hmotu lepte tepelněizolační desky. Doba aktivní lepidlosti je cca 20 minut, proto nanášejte hmotu pouze na takovou plochu, kterou bezpečně během této doby obložíte. Minimální plocha lepení musí splňovat požadavky předepsané výrobcem tepelněizolačního systému a odvíjí se od způsobu lepení a mechanického kotvení tepelněizolačních desek. Systém lepení a stěrkování je podrobně popsán v technologických předpisech pro provádění zateplovacích systémů Cemix.

Vytváření základní vrstvy: Před prováděním základní vrstvy se do lepicí hmoty osadí určené rohové, ukončovací, napojovací, dilatační lišty a zesilující vyztužení (u rohů otvorů, v místě styku různých izolantů atd.) Na povrch izolačních desek se nanese stěrková hmota v předepsané tloušťce, do srovnané vrstvy se vtlačí armovací síťovina, překryje se a vyrovná další vrstvou hmoty. Celková doporučená tloušťka výztužné vrstvy je 3 mm. Výztužná síť musí být uložena v 1/2 až 1/3 tloušťky výztužné vrstvy od vnějšího povrchu a překryta min. 1 mm vrstvou. Po konečném vyrovnaní výztužné vrstvy nesmí být armovací síť obnažena (ani po přebroušení případných nerovností). Takto připravený podklad slouží pro nanesení vrchní omítky.

Spotřeba na lepení izolantu : 4,0 - 6,0 kg/m2

Spotřeba na stěrkování základní vrstvy : 3,0 - 6,0 kg/m2

Tloušťka vrstvy



Maximální tloušťka vrstvy	5 mm
Doporučená tloušťka vrstvy	3 mm
Minimální tloušťka vrstvy	2 mm

Spotřeba



Spotřeba od
7

Spotřeba do
12

Spotřeba materiálu v měrné
jednotce
kg/m²

Vydatnost

Spotřeba materiálu	v	Jednotka	Vydatnost
25 kg lepení	bodově	lepení bodově	5.2 m ²
25 kg základní vrstva	3 mm	provedení základní vrstvy	6.25 m ²

Zpracovatelnost



180 min

Ošetření po aplikaci

Po aplikaci je třeba se vyhnout přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání povrchu.

Pokyny k nástrojům a čištění

Okamžitě po ukončení prací umyjte vodou. Zaschlé zbytky očistěte mechanicky.

DOPORUČENÉ SYSTÉMOVÉ VÝROBKY

2412 VÝZTUŽNÁ TKANINA VS 160 A

2721 SILIKONOVÁ OMÍTKA

2727 ACTIVCEM

Vysoce odolná omítka s vlákny

2728 DUOCEM

Samočisticí silikon-silikátová omítka

2729 TETRACEM

Samočisticí omítka, vyztužená aramidovými vlákny

2791 MAGIC DECOR 2,5 mm

Kreativní omítka pro vytváření hrubých povrchů

8040 KONTAKTNÍ MŮSTEK

Na nesavé a hladké podklady

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hlavní pojivo	Šedý cement
Vyrobeno z materiálu	Minerální plnivo, cement, redispergovatelný polymer a další speciální přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.
Třída reakce na oheň	A2 - s1
Maximální velikost zrna v mm	0,7
Přidrznost při uložení za sucha k izolačnímu materiálu v N/mm ²	0.08
Přilnavost po uložení v suchu v N/mm ²	0.25
Přidrznost po uložení v mokru a po 2h sušení v N/mm ²	0.08
Přidrznost po uložení v mokru a po 7h sušení v N/mm ²	0.25
Trvanlivost	min. 10 cyklů - zkouška mrazuvzdornosti dle ČSN 72 2452
Tepelná vodivost λ v W/(m.K)	0.49
Faktor difúzního odporu pro vodní páru (μ)	45

VARIANTY



Pro trhy	CZ/SK/AT
Barva	šedá
Netto hmotnost	25 kg
Druh balení	Pytel
Materiál obalu	PE
GTIN (EAN)	9005561100153
Množství na paletě	48
Hmotnost na paletě	1 200 kg
Skladovatelnost	24 m.

Druh balení	Materiál obalu	Podmínky skladování
Pytel	PE	Skladování v originálních uzavřených obalech

Služby	Služby na vyžádání u našich obchodně-technických zástupců: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servis. Poradenská a servisní služba, odtrhové zkoušky, odběrů vzorků ze zdiva a jejich hodnocení na obsah vlhkosti a salinity. Při všech nejasnostech ohledně zpracování, přípravy podkladu či konstrukčních zvláštnostech žádejte konzultaci.
--------	---

Likvidace materiálu (odpadů)	Nespotřebované zbytky nevylévejte do kanalizace. Nespotřebované zbytky smíchejte s vodou a nechte ztuhnout. Poté zlikvidujte jako stavební odpad v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.
------------------------------	---

Likvidace obalů	Kontaminované obaly likvidujte jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list). Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k recyklaci. Nesmí se likvidovat společně s komunálním odpadem. Obal likvidujte v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.
-----------------	--

Kvalita	Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích.
---------	--

Poznámky	Dodržujte závazné předpisy, pracovní postupy a platné normy. Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsí je nepřipustné.
----------	---

Právní upozornění	Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá přímému vlivu výrobce, neodpovídá výrobce za škody způsobené chybným použitím či zpracováním výrobku. V případě pochybností ohledně způsobu použití či zpracování výrobku doporučujeme vyžádat si informace od našich obchodně-technických zástupců. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technického listu v případě potřeby jeho aktualizace. Vydáním nového technického listu se ruší a nahrazuje vydání předchozí. Aktuální znění technických listů, informace o produktech a službách i všeobecné obchodní podmínky výrobce jsou dostupné na www.cemix.cz.
-------------------	--