

COVERING SYSTEM

8285**LEPIDLO FLEX C2TS1**

Dřívější název: 375



PRO LEPENÍ KERAMIKY NA PROBLEMATICKÉ PODKLADY

Pro všechny keramické obkladové materiály a dlažby

S aditivy: Vysoká odolnost proti vodě. Pro suché a vlhké prostory.
Příčně deformovatelné (S1): Pro osluněné plochy. Pro nestabilní podklady např. cementovláknité, či sádrové desky.
Vhodné do garáží zatěžovaných pojezdem vozidel do 3,5 t.
Vysoká přídržnost: Pro slinuté dlažby a obklady vč. málo nasákavých.
C2: Vhodné pro aplikace středních a velkých obkladů a těžký obkladů na stěnu (> 1 cm tloušťky).
Tixotropní (T): Snížený skluz: polohově stabilní obkládání.



Exteriér: podlaha + stěna
Interiér: podlaha + stěna
Do vlhkých prostor
Pro ruční zpracování

Oblast použití

Flexibilní cementové lepidlo C2TS1 pro lepení keramických obkladových prvků. Aplikace ve vnitřním i vnějším prostředí na běžné i problematické podklady, vynikající na podklady, u kterých dochází k rozměrovým změnám v důsledku velkého tepelného prnutí (např. vytápěné podlahy nebo osluněné terasy): průhyb (příčná deformace), vhodné na dlažby zatěžované pojezdem osobních automobilů, vysokozdvíhových vozíků apod. s celkovou hmotností do 3,5 t řešení pro obtížně obkladatelné podklady – staré obklady a dlažby, betonové prefabrikáty, litý železobeton, sádrokarton, dřevotřískové, cementotřískové desky apod. (plochy je nutno předem opatřit spojovacím můstkem Cemix), jednoduché zpracování, snížený skluz, vysoká stálost a pevnost, mrazuvzdornost a flexibilita

EN 12004-1

C2TS1

Oblast vytápění-chlazení



Podlaha + Stěna

PODMÍNKY PŘI ZPRACOVÁNÍ



Teplota pro zpracování (min.)
5 °C

Teplota pro zpracování (max.)
30 °C

Povětrnostní podmínky

Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou negativně ovlivnit zrání a prodloužit tuhnutí materiálu. Při zpracování se vyhněte přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před vysokým mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání materiálu.

ZPRACOVÁNÍ

Požadavky na podklad

Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákavý. Povrch nesmí být zmrzlý, nebo vodoodpudivý. Podklad musí být objemově stabilní a musí mít požadovanou rovinnost.

Příprava podkladu

V závislosti na nasákavosti podkladu a klimatických podmínkách je potřeba: Na savé podklady použít penetraci Cemix 2614, hladké podklady zdrsnit nebo použít kontaktní můstek Cemix 8040. Případně nestandardních podkladů upravit vhodnou metodou pro dosažení požadovaných vlastností. Nerovnosti podkladu vyrovnat vhodnými materiály Cemix a nechat vyschnout a vyzrát. Podklad musí vyhovovat platným předpisům, normám, respektive doporučením výrobce materiálů.

Příprava směsi

Materiál připravte vsypáním suché směsi do předepsaného množství vody a jejím smícháním. K rozmíchání směsi použijte pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008. Smíchání proveďte pomocí pomaluběžného míchadla. Rozmíchejte na homogenní směs bez hrudek, nechte odležet. Poté opět znovu krátce promíchejte.

Spotřeba vody



Množství	Litr (min.)	Litr (max.)
25 kg	6,5 L	7,5 L
1 kg	0,26 L	0,3 L

Míchání



Doba míchání

5 min

Rychlost otáčky/min.

800

Odstoj

3 min

Pokyny pro zpracování

Nejprve naneste tenkou vrstvu lepidla na podklad pomocí hladké hrany hladítka. Poté naneste dostatečné množství lepidla pro požadovanou vrstvu zubovým hladítkem, pokud možno v jednom směru.

Pokládejte obklad do doby, která je uvedena jako otevřený čas.

Při překročení této doby na nanesené lepidlo neobkládejte. Nanesené lepidlo musí být v tomto případě odstraněno.

Na nerovné podklady použijte postup buttering floating: Naneste lepidlo podle popisu i na rubovou stranu dlaždice.

Očistěte obklad od čerstvého lepidla pomocí houbového hladítka a čisté vody.

Tloušťka vrstvy



Maximální tloušťka vrstvy	12 mm
Doporučená tloušťka vrstvy	6 mm
Minimální tloušťka vrstvy	3 mm

Spotřeba



Spotřeba od

1.5

Spotřeba do

6

Spotřeba materiálu v měrné

jednotce

kg/m²

Vydatnost při lepení

Spotřeba materiálu	výška zubu 3-4mm (min.)	výška zubu 3-4mm (max.)	výška zubu 6-8mm (min.)	výška zubu 6-8mm (max.)	výška zubu 8-12mm (min.)	výška zubu 8-12mm (max.)
1 kg	0.5 m ²	0.67 m ²	0.25 m ²	0.33 m ²	0.17 m ²	0.25 m ²
25 kg	12.5 m ²	16.67 m ²	6.25 m ²	8.33 m ²	4.17 m ²	6.25 m ²

Otevřený čas (odpovídající EN 12004)



>20 min

Zpracovatelnost



180 min

Pochůznost po



48 h

Ošetření po aplikaci

Nesavé obklady prodlužují dobu zrání.

Po aplikaci je třeba se vyhnout přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání povrchu.

Pokyny k nástrojům a čištění

Po skončení ihned omyjte nářadí čistou vodou. Zaschlé zbytky odstraňte mechanicky.

Menší nánosy lze odstranit octem (zředěnou kyselinou octovou) nebo speciálním čističem cementových nátěrů.

DOPORUČENÉ SYSTÉMOVÉ VÝROBKY

1940 AQUASTOP ELASTIC 2K

Univerzální hydroizolační stěrka

2010 OMÍTKA RUČNÍ

Vápenocementová jádrová

2614 PENETRACE HLOUBKOVÁ

S nanočásticemi pro zpevnění vysoce savých podkladů.

5280 POTĚR FLEX 30MPa

Pro spádové vrstvy, s proměnlivou tloušťkou

5290 ANHYDRITOVÝ POTĚR 25 MPa

Samonivelační

8110 AQUASTOP IN

Interiérová disperzní hydroizolace pod keramický obklad a dlažbu

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hlavní pojivo	Šedý cement
Vyrobeno z materiálu	Kamenivo, cement, redispergovatelný polymer a další přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti lepidla.
Třída reakce na oheň	A1
Maximální velikost zrna v mm	0,7
Trvalé zatížení po	7 d
Tahová přídržnost po ponoření do vody v N/mm ²	1
Příčná deformace	S1
Tahová přídržnost po tepelném stárnutí v N/mm ²	1
Tahová přídržnost po cyklech zmrazení-rozmrazení v N/mm ²	1
Pevnost v tahu po uložení v suchu v N/mm ²	1
Skluz	0,50 mm

VARIANTY



Pro trhy	CZ/SK/AT
Barva	šedá
Netto hmotnost	25 kg
Druh balení	Pytel
Materiál obalu	PE
GTIN (EAN)	9005561101020
Množství na paletě	48
Hmotnost na paletě	1 200 kg
Skladovatelnost	24 m.

Druh balení	Materiál obalu	Podmínky skladování
Pytel	PE	Skladování v originálních uzavřených obalech

Služby

Služby na vyžádání u našich obchodně-technických zástupců:
Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servis.
Poradenská a servisní služba, odtrhové zkoušky, odběrů vzorků ze zdiva a jejich hodnocení na obsah vlhkosti a salinity.
Při všech nejasnostech ohledně zpracování, přípravy podkladu či konstrukčních zvláštnostech žádejte konzultaci.

Likvidace materiálu (odpadů)

Nespotřebované zbytky nevylévejte do kanalizace.
Nespotřebované zbytky smíchejte s vodou a nechte ztuhnout.
Poté zlikvidujte jako stavební odpad v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Likvidace obalů

Kontaminované obaly likvidujte jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list). Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k recyklaci. Nesmí se likvidovat společně s komunálním odpadem. Obal likvidujte v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Kvalita

Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích.

Poznámky

Dodržujte závazné předpisy, pracovní postupy a platné normy.
Pro navrhování a provádění keramických obkladů dodržujte obecná pravidla podle ČSN 73 3451.
Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.

Právní upozornění

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá přímému vlivu výrobce, neodpovídá výrobce za škody způsobené chybným použitím či zpracováním výrobku.
V případě pochybností ohledně způsobu použití či zpracování výrobku doporučujeme vyžádat si informace od našich obchodně-technických zástupců.
Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technického listu v případě potřeby jeho aktualizace.
Vydáním nového technického listu se ruší a nahrazuje vydání předchozí.
Aktuální znění technických listů, informace o produktech a službách i všeobecné obchodní podmínky výrobce jsou dostupné na www.cemix.cz.