



HASIT MAX 8

Lepicí a armovací malta

Oblast použití: Minerální, průmyslově vyráběná mrazuvzdorná suchá maltová směs na bázi cementu, jemných písků a armovacích vláken. Materiál je vhodný pro lepení bílého polystyrenu (EPS) a pro vytváření výztužné armovací vrstvy s vloženou armovací tkaninou. Není vhodný pro lepení desek a vytváření základní vrstvy na deskách z šedého EPS z XPS, Perimetru a MV. Lze použít pro stěrkování minerálních podkladů jako jsou soudržné jádrové omítky.

Vlastnosti:

- Vysoká propustnost pro vodní páry
- Vyšší vydatnost
- Výborné zpracování.
- Universální použití
- Dlouhá doba zpracovatelnosti

Zpracování:



Technická data		
Číslo výrobku	2000063495	2000094328
Způsob balení		
Množství na balení	25 kg/Bal.	
Balení na paletě	48 Množ./Pal.	
Barva	Šedý	Bílá
Zrnitost	0 - 0,5 mm	
Spotřeba Lepení	ca. 3 - ca. 4 kg/m ²	
Spotřeba Armování	ca. 4 - ca. 5 kg/m ²	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Spotřeba vody		ca. 6,5 L
sd-hodnota	ca. 0,1 m	
Doba schnutí	ca. 7 d	
Tepelná vodivost λD	0.87	
Speciální tepelná kapacita	1 J/kg K	
Přidržnost	≥ 0,1 N/mm ²	
E-Modul	ca. 3.500 N/mm ²	
Absorpce vody	< 0,5 kg/m ² ·24h (pagal ETAG 004)	
Reakce na oheň	A2 (EN13501-1)	
Objemová hmotnost suché zatvrdlé malty - střední hodnota	ca. 1.450 kg/dm ³	
Osvědčení	WDVS Hasitherm POL - ETA 06/0037 STO č. - 020-043050	

Materiálové složení:

- Cement
- Bílý cement (bez chromu)
- Výztužná vlákna
- Kvalitní vápencový písek
- Minerální

Ztvrdnutí: Karbonatace
Hydratace



HASIT MAX 8

Lepicí a armovací malta

Podklad:	Podklad musí být suchý, pevný, bez nečistot, jako jsou prach, saze, řasy, výkvěty, atd.
Příprava podkladu:	Film tvořící separační prostředky (plíseň oleje, atd) je nutné odstranit. Křídující nebo zbroušené podklady je nutné zpevnit vhodnými prostředky s hloubkovým účinkem (např. HASIT Verfestiger). Nalepené tepelně izolační desky je nutné po vyschnutí lepicího tmelu opatřit hmoždinkami. Počet a rozmístění je řešeno projektem.
Příprava materiálu:	Při přípravě směsi 1 pytel se smíchá s daným množstvím vody (pitná voda nebo voda dle EN 1008) a pomocí míchací vrtule nebo kontinuální míchačky se namíchá do směsi bez hrud. Dodatečné přidávání plniv a přísad je nepřipustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty. Po namíchání nechat cca 10 minut odležet a pak ještě jednou krátce promíchat.
Zpracování:	Lepení tepelně izolačních desek: Lepicí tmel musí být nanesen na minimálně 40 % plochy desky. Lepicí tmel je možné nanést celoplošně pomocí zubového hladítka s výškou zubu 10 mm nebo se lepicí tmel nanese po obvodu desky v 5cm širokém pruhu a do středu desky se nanese 3 terče o průměru minimálně 15 cm. Výška lepicího tmelu musí být přizpůsobena rovinnosti podkladu. Širší popis lepení, pokládky a kotvení desek je uveden v samostatném technologickém postupu pro kontaktní zateplovací systémy. Armování izolačních desek: Po cca 2–3 dnech po nalepení desek (v závislosti na klimatických podmínkách) se nanese armovací tmel pomocí půlkruhového zubového hladítka Ø 12 mm se upraví. Minimální tloušťka armovací vrstvy musí být minimálně 5 mm. Výztužnou tkaninu vtačte do maltového lože, jednotlivé pásy překryjte alespoň 10 cm v oblasti spojů a zastěrkujte. Pokud je to nutné, rovinu vyrovnejte stahovací latí. Po cca 5–7 dnech (v závislosti na klimatických podmínkách) je možné provést další vrstvu systému. Při chladném a vlhkém počasí je nutné dobu zrání armovací vrstvy prodloužit. Přílehlé stavební části (okna, dveře, dlažba, obklady atd.) nutno chránit zakrytím proti potřísnění, popřípadě ihned za mokra očistit. Konstrukční a dilatační spáry musí být přiznány. Pro zhotovení těchto spar je nutné použít správné dilatační profily.
Informace o zpracování:	Lepicí tmel je při +15 °C a 50 % vzdušné vlhkosti po 2 dnech z části odolné vůči zatížení. Do úplného vytvrzení lepicího tmelu nesmí být izolační desky vystaveny žádnému mechanickému namáhání. Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání.
Zvláštní pozornost:	Prosím neopomenout: Povrchová úprava musí být podle předpisů odborné komunity opatřena omítkami a nátěry s referenční hodnotou světla (HBW) > 25 %. Pokud referenční hodnota světla (HBW) je < 25 % je nutné aplikovat HASIT SycoTec systém.
Jistota kvality:	Produkt je nepřetržitě sledován (v rámci schváleného ETIC systému) v naší laboratoři nejen jako celek, ale i jeho jednotlivé součásti.
Skladování:	Skladujte v suchu a chladu na dřevěném roštu. Chraňte před vlhkostí.
Doba skladování:	Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr ⁶⁺). Datum výroby je uvedeno na obale.
Bezpečnostní pokyny:	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v bezpečnostním listě. Před použitím je třeba tyto bezpečnostní listy pročíst.



HASIT MAX 8

Lepicí a armovací malta

Všeobecné informace:

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.

Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.

Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.